



**SALDATURA TIG E AD ELETTRODO  
DI LIVELLO INDUSTRIALE  
PRESTAZIONI PER TUTTI.**

***FABRICATOR***

Ottieni un maggior valore aggiunto, massimizzando la produzione, risparmiando energia con un inverter affidabile ed efficiente.

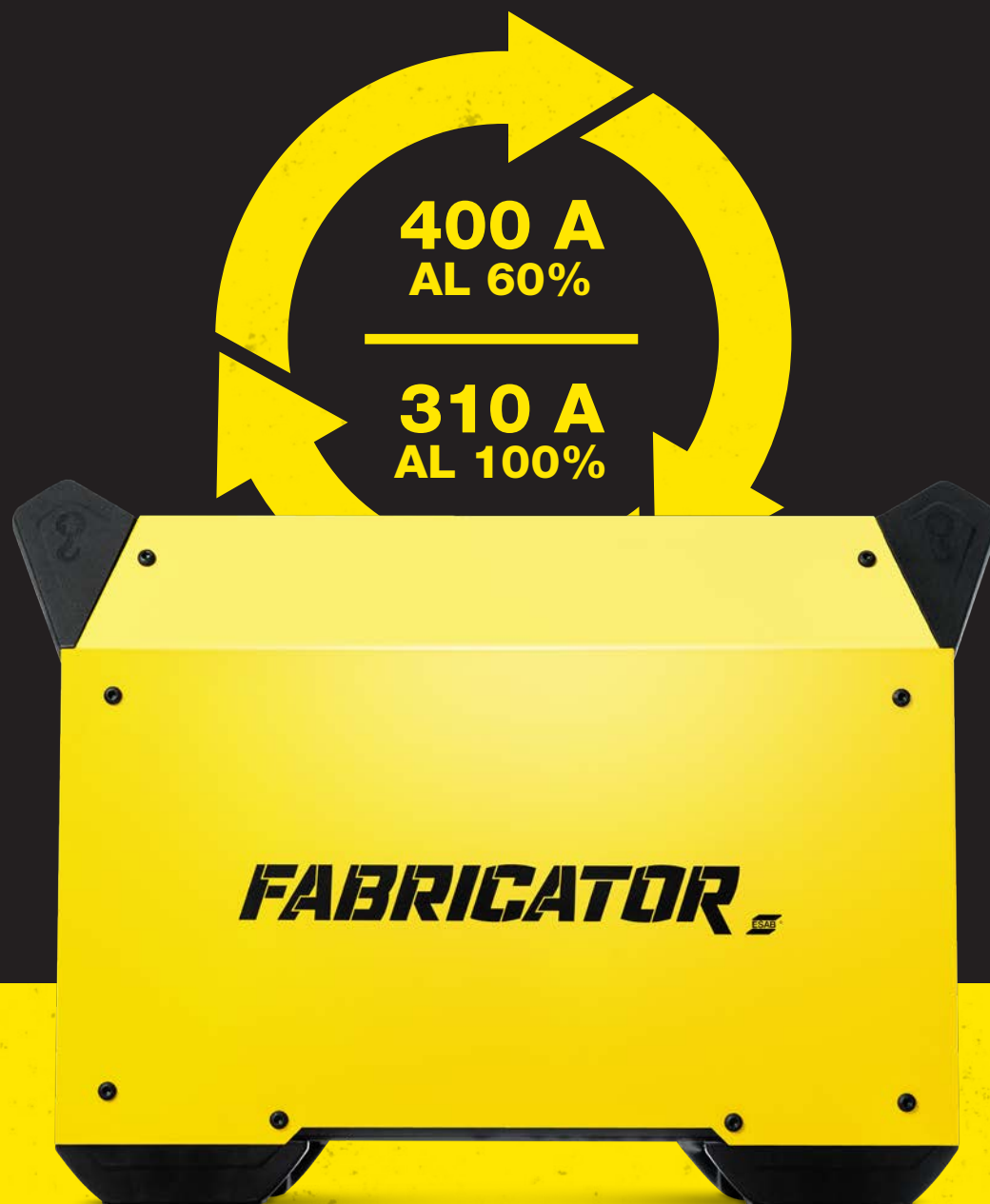
COME SALDATORE, IL TUO LAVORO  
PUÒ ESSERE IMPREVEDIBILE.  
MA NON PUOI PERMETTERTI DI  
TOLLERARE IMPREVISTI QUANDO  
SI TRATTA DELLA TUA FLOTTA DI  
SALDATRICI. IN ESAB, ABBIAMO  
LAVORATO DURAMENTE PER  
CREARE SALDATRICI AFFIDABILI E  
FACILI DA USARE, CHE CONSENTANO  
AI NOSTRI CLIENTI DI RISPARMIARE  
TEMPO E DENARO. E IL RISULTATO  
È FABRICATOR: **LA SALDATRICE  
INDUSTRIALE POTENTE,  
EFFICIENTE E CONVENIENTE,  
PROGETTATA PER ESSERE FACILE  
DA UTILIZZARE E VERSATILE.**



# PRESTAZIONI INDUSTRIALI AFFIDABILI.

Con tecnologia basata su inverter, la Fabricator offre una migliore efficienza energetica, un funzionamento più semplice e complessivamente un miglior servizio per le applicazioni impegnative di saldatura.

- Uscita in saldatura fino a 400 A al 60% del ciclo di lavoro e 310 A al 100% del ciclo di lavoro, e tensione di alimentazione trifase 380–440 V
- Unità di raffreddamento Cool 2 opzionale per ET 410iP per saldatura TIG
- Alloggiamento IP23S di livello industriale per un uso sul campo o in officina
- Pannello laterale facile da aprire per la manutenzione preventiva



**MAGGIOR  
RISPARMIO  
ENERGETICO**



# INCREDIBILE EFFICIENZA ENERGETICA.

Con un'efficienza energetica dell'89% in saldatura ad elettrodo e dell'86% in saldatura a TIG ed un basso consumo energetico nello stato inattivo, la Fabricator, progettata con una tecnologia basata su inverter, fornisce maggiori risparmi energetici, consumando meno potenza - che quindi si traduce in un risparmio sui costi energetici all'anno.

Fabricator è conforme alla direttiva Eco-Design per apparecchiature per saldatura eco-friendly, aiutando il Cliente a risparmiare sui costi energetici con un'efficienza del generatore superiore all'85% e con un consumo energetico nello stato inattivo di 40 W.



**STICK POWER  
EFFICIENCY**



**TIG POWER  
EFFICIENCY**



# FACILE DA USARE E REGOLARE.



Ottieni la migliore qualità in saldatura più semplicemente e più velocemente con le funzionalità avanzate di saldatura e con i comandi semplici della Fabricator.

- Hot Start e Arc Force per impostare l'ampere in modo rapido e semplice, per risultati di saldatura ottimali con qualsiasi diametro e tipo di elettrodo (per ES 410iC)
- Diagramma visivo del processo di saldatura per una facile impostazione di tutti i parametri in ogni fase della saldatura (per ET 410iP)



# PROGETTATA PER ESSERE MOVIMENTABILE.

Sposta in sicurezza la Fabricator ovunque nella tua officina.

- Facile da spostare sia manualmente che con carroponete, grazie alle sue robuste impugnature su entrambe le estremità
- Robuste impugnature adatte per il sollevamento con carroponete: non sono necessari accessori speciali
- Compatibile con Cool 2 e Trolley 3-in-1 per la ET 410iP raffreddata ad acqua



# GRANDE VALORE AGGIUNTO COMPLESSIVO.

La Fabricator ti offre tutti i vantaggi aggiuntivi della tecnologia inverter, ma con un costo di esercizio inferiore rispetto alle tradizionali saldatrici a trasformatore.



# POTENZA PURA ALL'ELETTRODO.

Ottieni le migliori prestazioni ad elettrodo, con elettrodi di qualsiasi diametro (2–6 mm), inclusi gli elettrodi cellulosici, con l'inverter della Fabricator realizzata per la saldatura ad elettrodo e TIG (LiveTIG) per applicazioni impegnative e per la scricatura ad arco-carbone.

- Pannello di controllo a LED semplificato, per permettere una facile ottimizzazione delle impostazioni
  - L'Anti-Stick impedisce all'elettrodo di attaccarsi al bagno di saldatura
  - L'Arc Force stabilizza l'arco per una qualità ottimale in saldatura
  - L'Hot Start aumenta la facilità di innesco degli elettrodi
  - VRD abbassa la tensione a circuito aperto (OCV) per prevenire scintille in ambienti umidi o pericolosi
  - La scricatura rimuove il metallo per il taglio, la smussatura o la riparazione dei difetti di saldatura

## SPECIFICHE PER LA VERSIONE PER ELETTRODO

|                                                          |                                                                                       |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Tensione di alimentazione                                | 380–400 V / 415–440 V, VAC (-15% +10%), trifase, 50/60 Hz                             |
| Fusibile ritardato                                       | 32 A                                                                                  |
| Uscita in saldatura                                      | 400 A al 60% del ciclo di lavoro, a 40°C<br>310 A al 100% del ciclo di lavoro, a 40°C |
| Intervallo di regolazione, MMA/TIG                       | 30–410 A / 10–410 A                                                                   |
| Efficienza alla corrente massima                         | 89% MMA e 86% TIG                                                                     |
| Consumo di energia nello stato inattivo                  | 40 W (VRD SPENTO),<br>15 W (VRD ACCESO)                                               |
| Massima tensione a circuito aperto (Max. con VRD ACCESO) | 76 V DC (15 V DC)                                                                     |
| Classe di protezione                                     | IP21S (410iC, Non-CE)<br>IP23S (410iC, CE e 410iC, CCC)                               |
| Temperatura di esercizio                                 | Da -10°C a +40°C (da +14°F a +104°F)                                                  |
| Certificazioni (standard)                                | CE/CCC                                                                                |
| Dimensioni (L x W x H)                                   | 525 x 280 x 475 mm                                                                    |
| Peso                                                     | 35,2 kg                                                                               |

## INFORMAZIONI PER L'ORDINE

### Generatore

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Fabricator ES 410iC, Non-CE | 0447100880 |
| Fabricator ES 410iC, CE     | 0447100881 |
| Fabricator ES 410iC, CCC    | 0447100882 |

## OPZIONI E ACCESSORI

|                                                                                            |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Torcia SR-B 26 V-HD, Aria, OKC 50, 4 m                                                     | 0700025530 |
| Torcia SR-B 26 V-HD, Aria, OKC 50, 8 m                                                     | 0700025531 |
| Comando a distanza MMA 4 analogico, con 10 m di cavo e connettore a 8 pin                  | 0700500084 |
| Kit MMA, pronto per la saldatura (con cavi di saldatura da 5 m e 3 m, 50 mm <sup>2</sup> ) | 0700300910 |

# PRESTAZIONI TIG AL TOP DI GAMMA.

Le funzionalità avanzate in saldatura TIG sono più semplici con l'inverter della Fabricator TIG. Ideale per la saldatura TIG pulsata con innesco HF e per la saldatura ad elettrodo, è progettata per essere robusta anche per i lavori più impegnativi.

- Pannello di controllo a LED semplificato, per permettere una facile ottimizzazione delle impostazioni
  - L'alta frequenza consente un facile innesco dell'arco
  - Start pulse (micropulse) migliora la stabilità dell'arco sin dall'inizio
  - Modalità spot per una facile saldatura a punti
  - 4TS consente una pulsazione manuale, quando necessario
  - Progettata per qualsiasi applicazione con pulsato da 0,5 a 250 Hz

Personalizza la Fabricator con accessori per qualsiasi applicazione.

- Pinze porta-elettrodi o torce TIG create per soddisfare le più svariate esigenze
- Adattatore per ESAB Cool 2 e Trolley 3-in-1 disponibile per sistemi TIG raffreddati ad acqua

## SPECIFICHE PER LA VERSIONE PER TIG

|                                                             |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Tensione di alimentazione                                   | 380-400 V / 415-440 V, VAC, trifase, 50/60 Hz                                         |
| Fusibile ritardato                                          | 32 A                                                                                  |
| Uscita in saldatura                                         | 400 A al 60% del ciclo di lavoro, a 40°C<br>310 A al 100% del ciclo di lavoro, a 40°C |
| Intervallo di regolazione, MMA/TIG                          | 30-410 A / 5-410 A                                                                    |
| Corrente di base del pulsato<br>Intervallo di regolazione   | Dal 10% al 90% della corrente impostata                                               |
| Frequenza degli impulsi                                     | 0,5-250 Hz                                                                            |
| Efficienza alla corrente massima                            | 89% MMA e 86% TIG                                                                     |
| Consumo di energia nello stato inattivo                     | 40 W (VRD SPENTO),<br>15 W (VRD ACCESO)                                               |
| Massima tensione a circuito aperto<br>(Max. con VRD ACCESO) | 76 V DC (15 V DC)                                                                     |
| Classe di protezione                                        | IP21S (410iC, Non-CE)<br>IP23S (410iC, CE e 410iC, CCC)                               |
| Temperatura di esercizio                                    | Da -10°C a +40°C (da +14°F a +104°F)                                                  |
| Certificazioni (standard)                                   | CE/CCC                                                                                |
| Dimensioni (L x W x H)                                      | 525 x 280 x 475 mm                                                                    |

## INFORMAZIONI PER L'ORDINE

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Fabricator ET 410iP, CCC | 0447101880 |
| Fabricator ET 410iP, CE  | 0447101881 |

## OPZIONI E ACCESSORI

|                                                                                   |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Torcia SR-B 26 HD, Aria, OKC 50, 4 m                                              | 0700025526 |
| Torcia SR-B 26 HD, Aria, OKC 50, 8 m                                              | 0700025527 |
| Comando a distanza analogico MMA 4 incl. cavo da 10 m e connettore a 8 pin        | 0700500084 |
| Kit MMA (pronta per la saldatura) cavi di saldatura 5 m + 3 m, 50 mm <sup>2</sup> | 0700300910 |
| Adattatore per raffreddamento ad acqua per unità di raffreddamento Cool 2         | 0447248001 |
| Unità di raffreddamento Cool 2                                                    | 0465427880 |
| Refrigerante 10 litri                                                             | 0465720002 |
| Trolley 3-in-1 per sistema raffreddato ad acqua con Cool 2 e adattatore           | 0349313450 |
| Torcia SR-B 18, Acqua, OKC 50, 4 m                                                | 0700025550 |
| Torcia SR-B 18, Acqua, OKC 50, 8 m                                                | 0700025551 |
| Torcia SR-B 21, Acqua, OKC 50, 4 m                                                | 0700025544 |
| Torcia SR-B 21, Acqua, OKC 50, 8 m                                                | 0700025545 |



Scegli Fabricator: la soluzione più affidabile ed efficiente per la saldatura di livello industriale. Contatta il tuo distributore ESAB per ordinare oggi un impianto Fabricator e visita [esab.com/fabricator](https://esab.com/fabricator) per saperne di più.